

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW. производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 5.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
5. Условные обозначения, принятые на чертежах:

- OH- высота последнего этажа; OP – ширина проема двери шахты в свету;
 TH- высота подъема; OPH – высота проема двери шахты в свету;
 PD- глубина прямая;
 AH – ширина шахты; AH2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 DH – глубина шахты; AH1 – привязки оси кабины к правой стене шахты.

6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.

- 6.1 Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.

7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010).

8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.

9. При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:

- толщина кирпичных стен не менее 250 мм, бетонных плит перекрытий не менее 130 мм;
- материал шахты – кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый). Марка кирпича определяется проектной организацией из условий восприятия строительной частью нагрузок, указанных в задании.

10. Ограждения шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.

11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 8.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)		800 (10)		
Скорость, м/с		1,0	1,6	1,75
Максимальная высота подъема, мм		50000	60000	80000
Количество астанавок/дверей/этажей		Смотри таблицу №2		
Тип кабины		Непроходная		
Расположение противовеса		Справа		
Лобовики на противовесе		Нет		
Размеры дверей (ШxГ), мм		900x2000		
Тип открывания дверей		Бакобное		
Огнестойкость дверей, мин.		Без ОС/Е30/Е130/Е160		
Размеры кабины (ШxГxВ), мм		1300x1400x2200(2300*)		
Перила на крыше кабины		Есть		
Размеры шахты (ШxГ), мм		2150x1950		
Высота последнего этажа, мм		Смотри таблицу №3		
Глубина прямая, мм		1200	1300	1350
Материал шахты		Кирпич		
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	5,5	8,8	9,6
	Номинальный ток, А	12,8	20,8	21,8
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час		4232	6772	7387
Цепь освещения шахты/мощность, Вт		1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75		
Рабочая температура, С°		+5° – +40° С		
Относительная влажность при 20°С		Не более 80%		

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
			50000	60000	80000
Высота подъема	TH	2700	50000	60000	80000
Количество астанавок	n	2	18	22	29

Таблица 3. Зависимость верхнего этажа (OH) от высоты подъема (TH) и скорости (v).

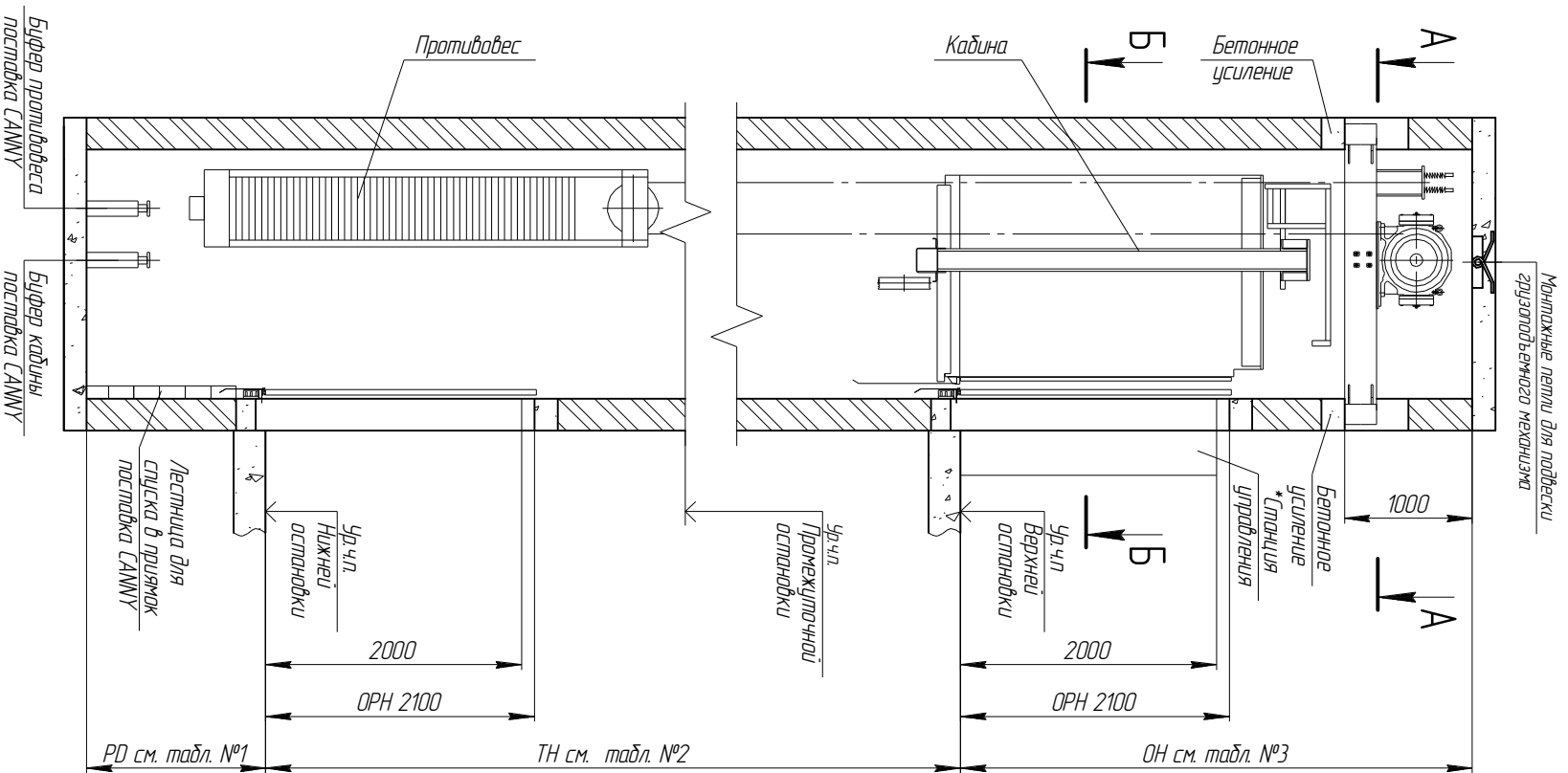
Параметр	Обозначение	1,0			1,6		1,75	
		30000	50000	30000	60000	30000	80000	
Скорость	v, м/с							
Высота подъема	TH, мм	3600 (3700**)	3750	3750 (3850**)	3850	3800 (3900**)	3850 (3900**)	
Высота верхнего этажа	OH, мм							

- * Высота кабины при наличии декоративного пололка.
- ** Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLW 800 V1,0-1,75 2150x1950			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт грузопассажирский	Лит.	Масса	Масштаб
							1:40
Разраб.				задание на проектирование			
Проб.				строительной части	Лист 1	Листов 8	
Т.контр.					ГК "ПЭЛК"		
Н.контр.							
Утв.							

Вертикальный разрез шахты



1. *Установку станции управления в другом месте согласовать с ГК "ТЭЛК", на стадии проектирования.
2. Оборудование лифтой, постадным. Забытым изготавителем, показано на чертеже тонкими линиями.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док-м.	Подл.	Дата

Копировал
ТЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Лист
2

ТЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

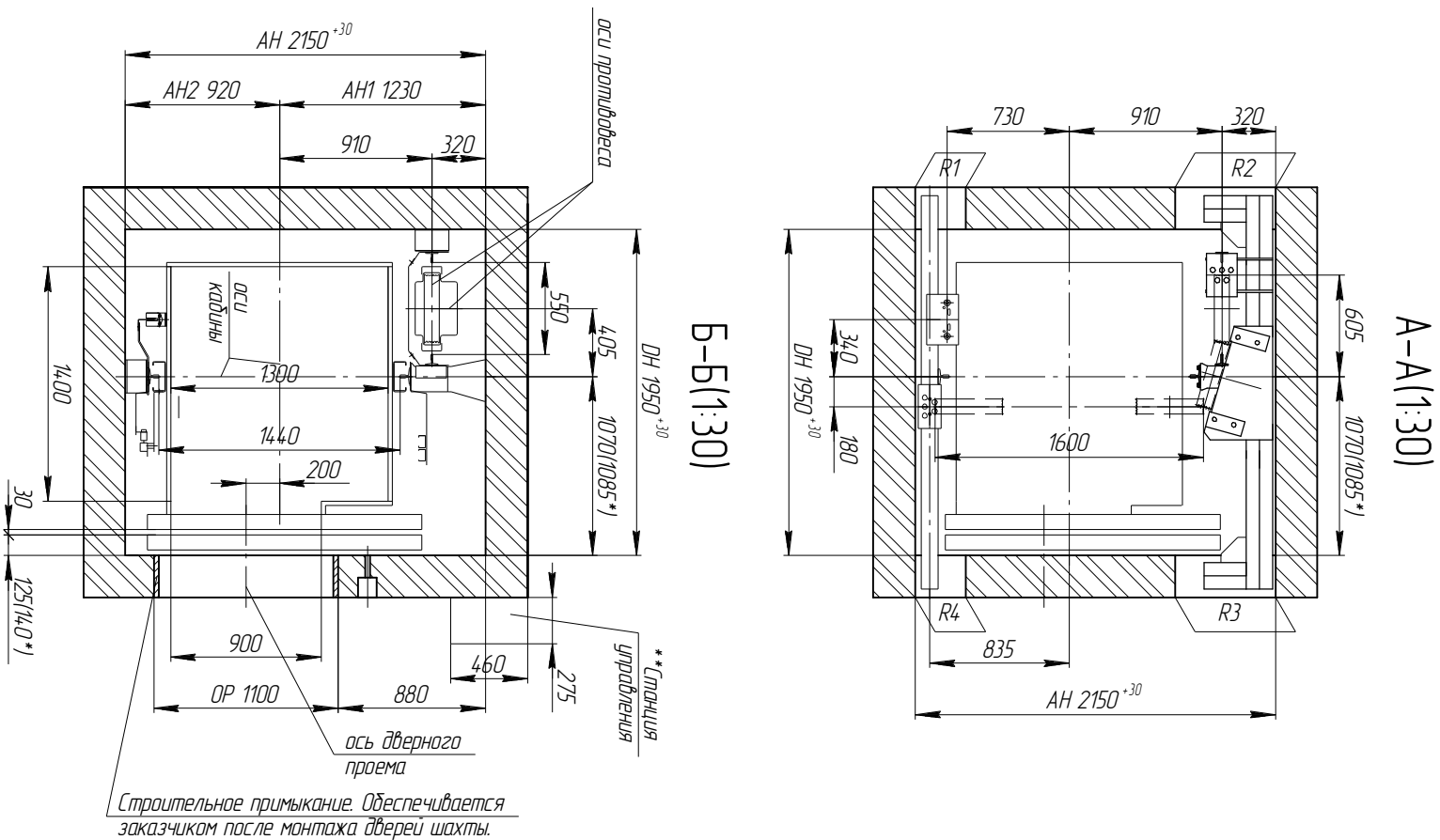


Таблица 4. Размеры шахты

Параметр	мл	тах
AH	2150	2300
DH	1950	2200
AH2	920	1070

- 1*Размер для дверей шахты с огнестойкостью E30, E60.
- 2.**Стандию управления в фризом месте согласовать с ГК "ПЭЛК", на стадии проектирования.
3. Оборудование лифтов, поставляемое. Задавом изготовителем, показано на чертеже монтажи линиями.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата

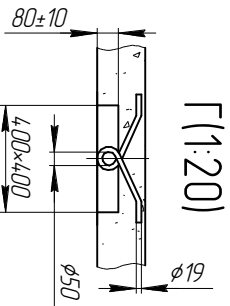
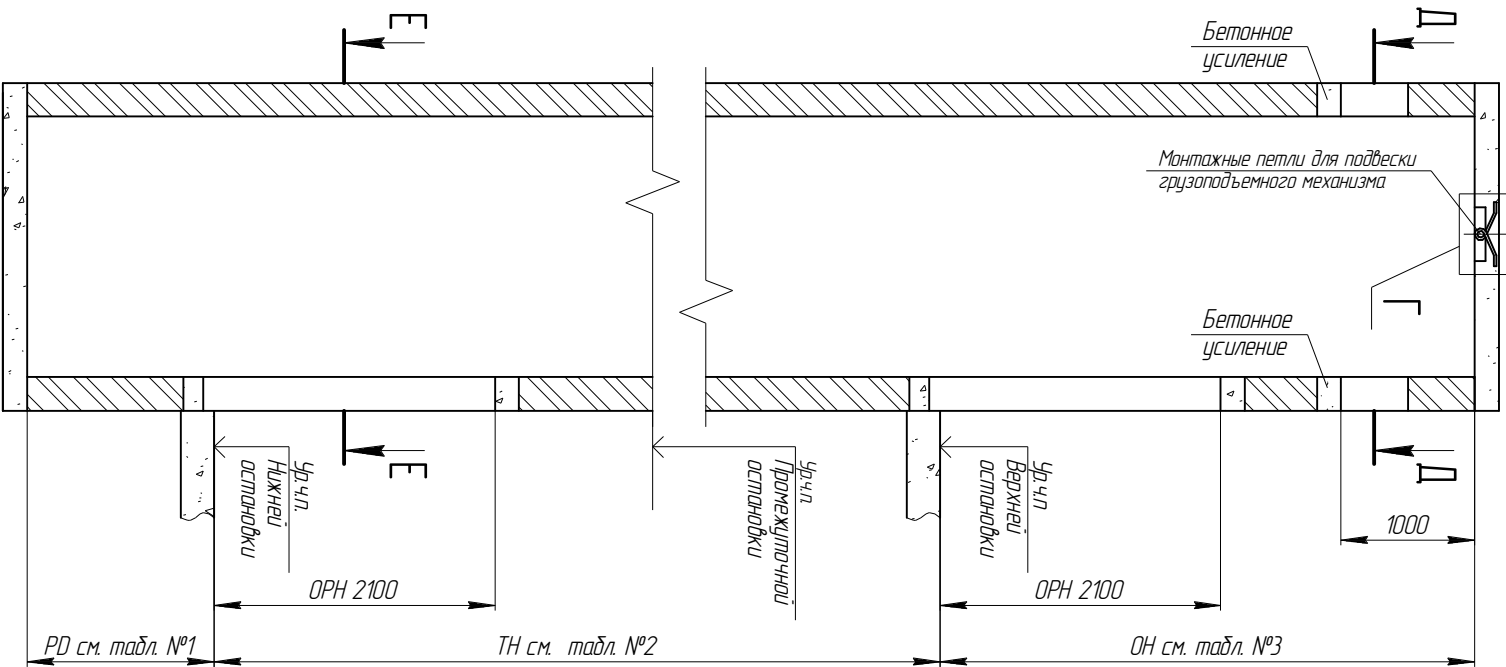
Копировал
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Лист
3

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

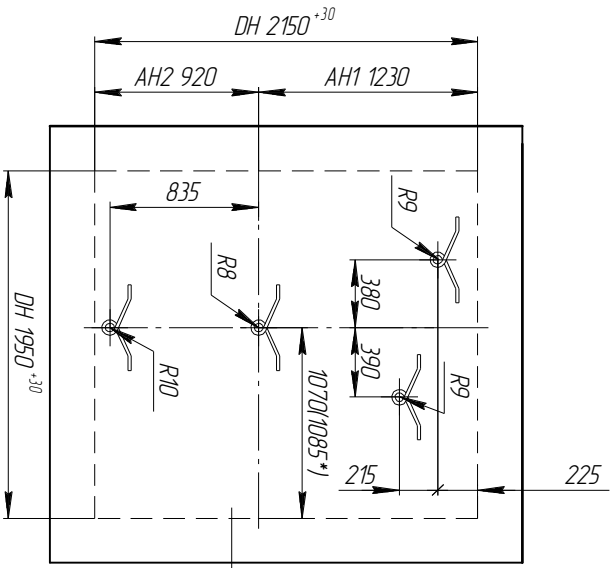
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Вертикальный разрез шахты

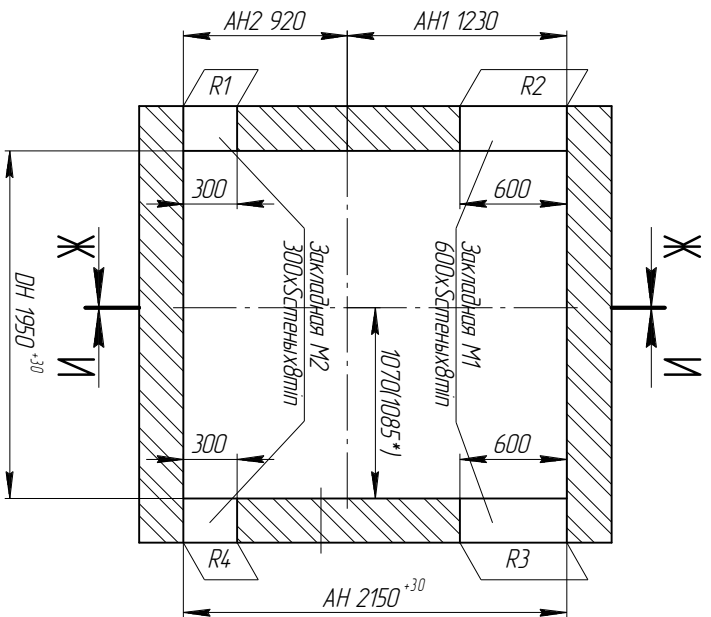


Г(1:20)

В(1:30)
Схема расположения монтажных петель в плите перекрытия шахты



Д-Д(1:30)



1* Размер для дверей шахты с огнестойкостью Е30, Е160.

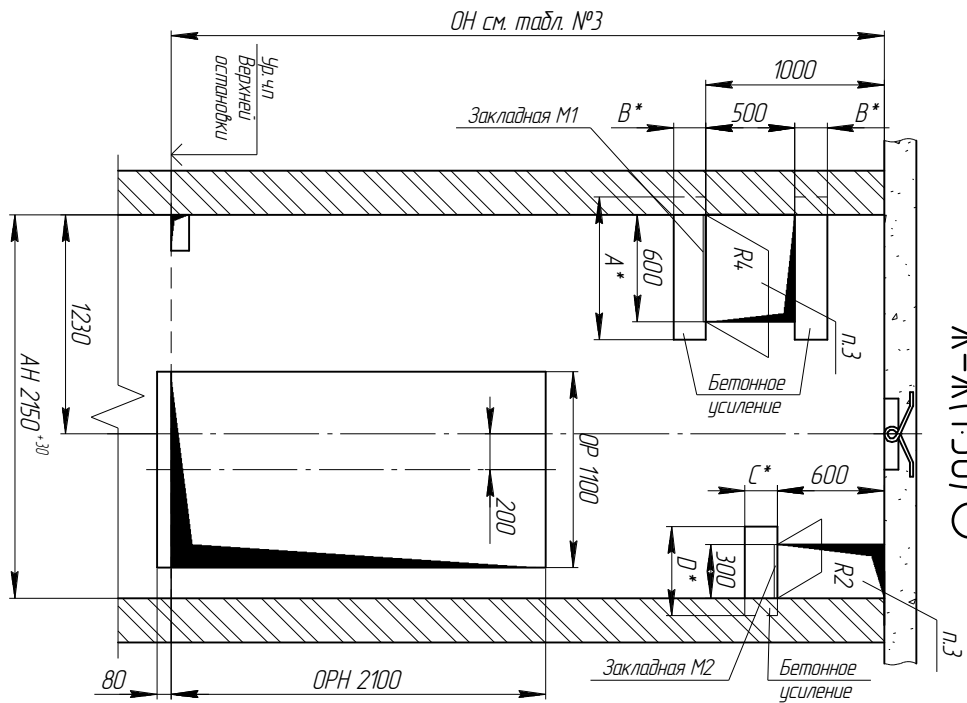
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

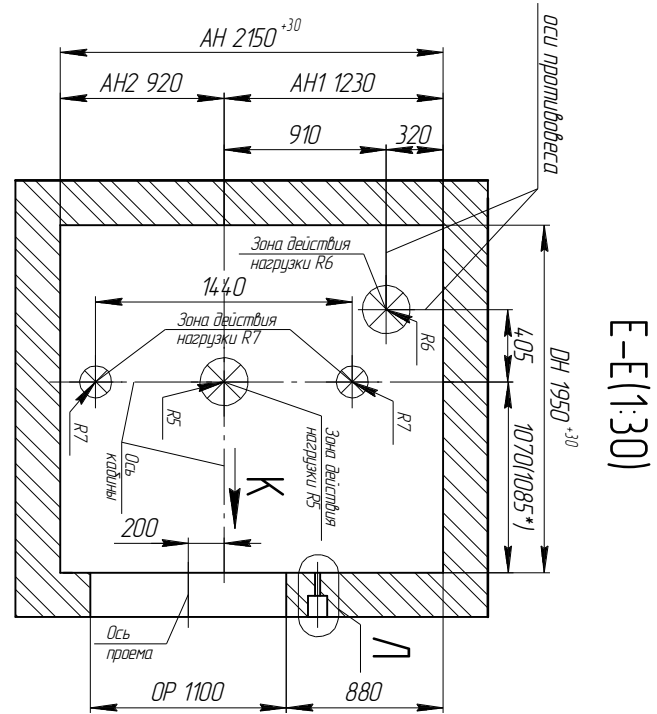
Лист 4

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

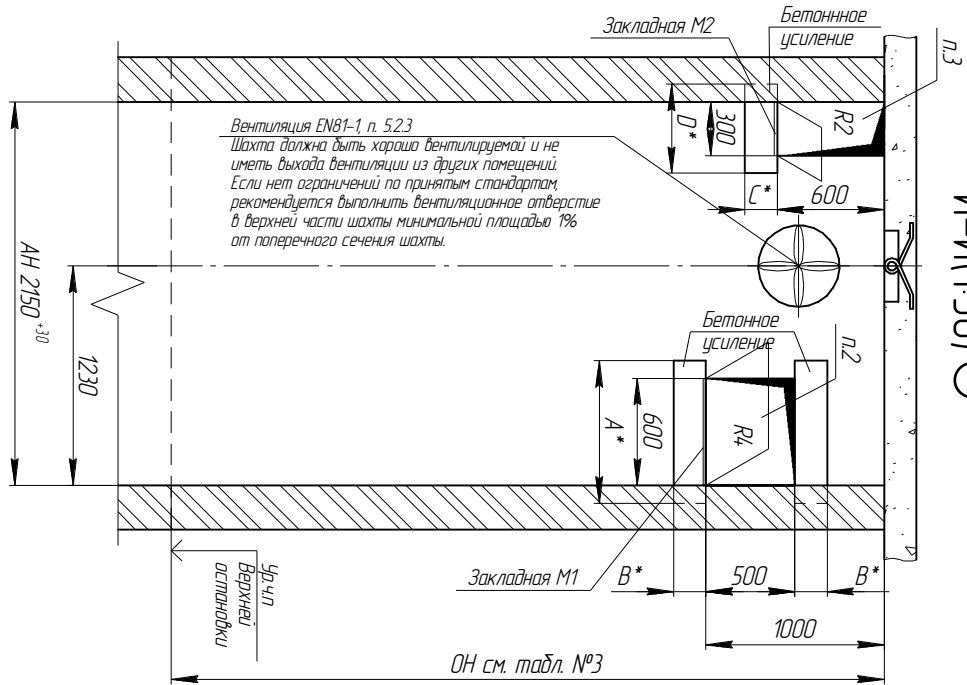
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



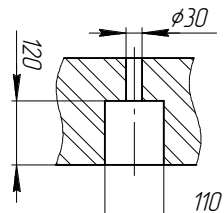
Ж-Ж(1:30) ⊙



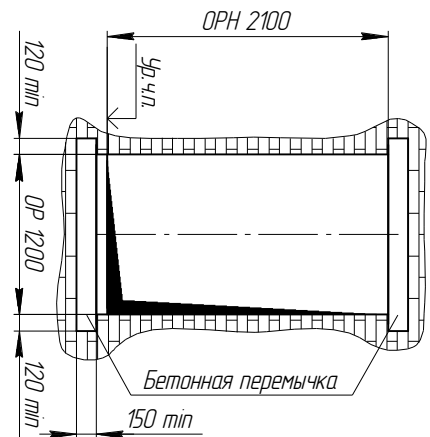
E-E(1:30)



И-И(1:30) ⊙



Л(1:10)



К(1:40) ⊙

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

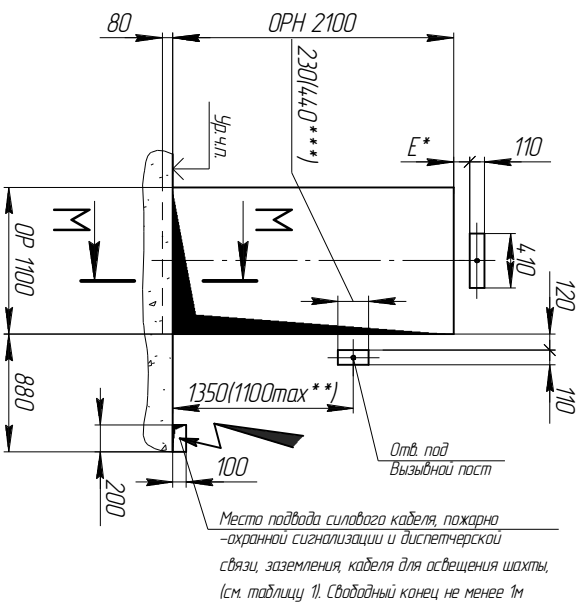
- 1.*Размер для дверей шахты с огнестойкостью E30, E160.
2. Размер A*, B*, C*, D* определяется проектом.
3. Заделать после монтажа.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата

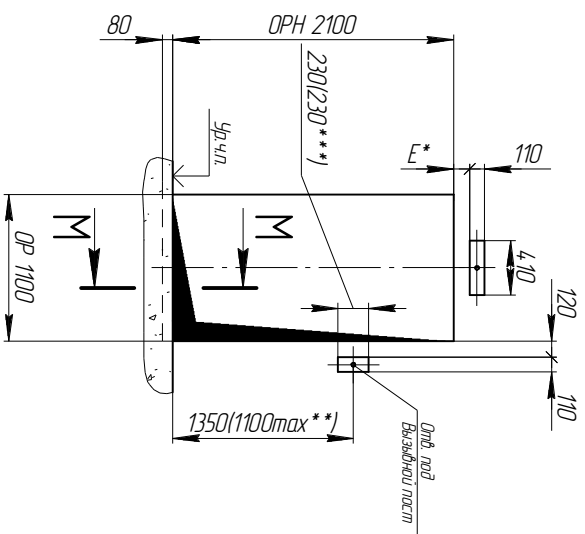
Копирован
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Лист
5

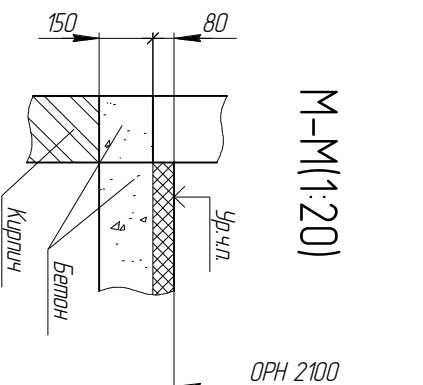
Вид на дверной проем с этажной
площадки верхней остановки



Вид на дверной проем с остальных
этажных площадок



M-M(1:20)



1. Размер E^* определяется проектом.
2. ** Для перегородки малоэтажных зданий населения.
3. *** Для перегородки под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 4.10x110 не выполняется.

Таблица 5. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Направление и место приложения сил	Примечание		
R1	12307	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки		
R2	22692				
R3	14,230				
R4	12307				
R1*	R1 x K				
R2*	R2 x K				
R3*	R3 x K				
R4*	R4 x K				
R5	94,000			На пол привяжка от дугфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки По каталогам стандартом К-2,6
R6	79000			На пол привяжка от дугфера проливовдеса	
R7	v=10 28256	На пол привяжка от дугфера проливовдеса R7	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на лифтели		
	v=16 29560				
	v=1,75 32167				
R8	15000	На опилку перекрытия шахты	Монтажные работы		
R9	19170	(нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно)			
R10	5000				

Нагрузки R действуют вертикально

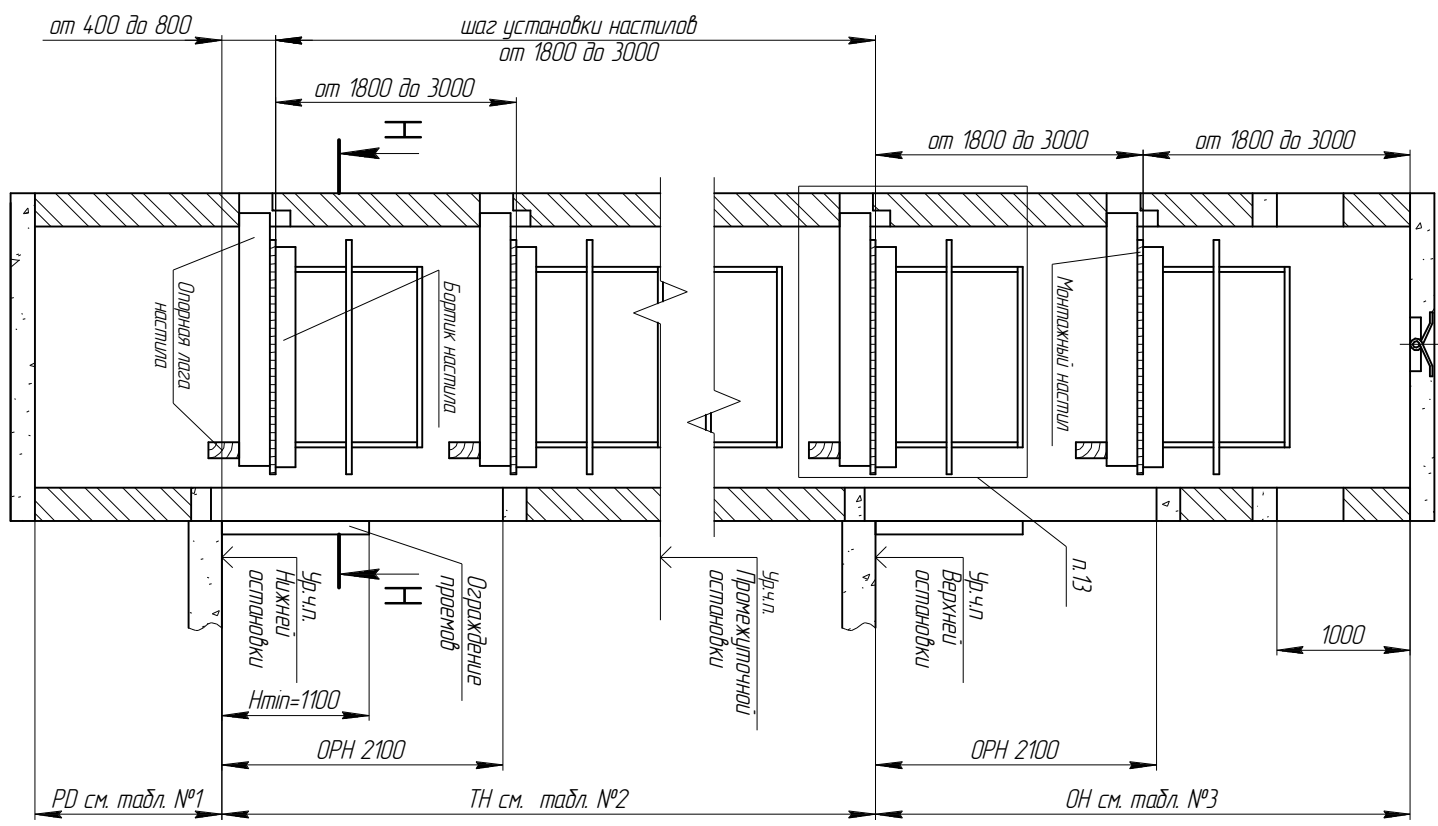
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист
					6

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

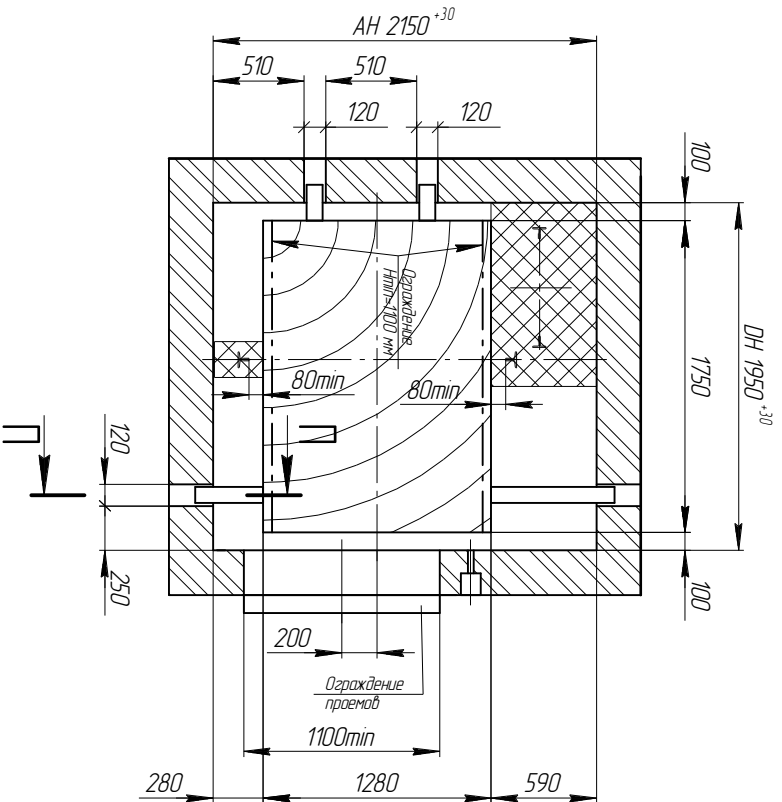
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

Копирован
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

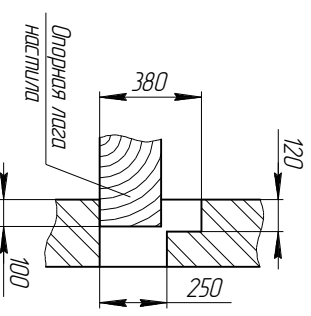
Лист	7
------	---

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

H-H(1:30)



П-П(1:20)



Зона установки лифтового оборудования

Технические требования к шахтам

1. Шахта предназначена для монтажа лифтового оборудования.
2. Шахта устанавливается на твердой поверхности пола или опорные балки (см. план шахты).
3. Шахты должны быть в виде сплошной шахты из железобетона на чертёже зонах установки лифтового оборудования.
4. Шахты должны изготавливаться в виде сплошной шахты из досок толщиной не менее 50 мм, расстояние между соседними элементами шахты не менее 200 мм, связных снизу поперечными досками. Высота отдельных элементов шахты за доску подверженность не должна превышать 3 мм, а зазор между элементами шахты и опорными элементами шахты должен составлять не менее 5 мм. Деревянные шахты и опорные элементы шахты должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подверженных антисептической обработке. Деревянные шахты и опорные элементы шахты должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подверженных антисептической обработке. Деревянные шахты и опорные элементы шахты должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подверженных антисептической обработке. Деревянные шахты и опорные элементы шахты должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подверженных антисептической обработке.
5. Деревянные шахты-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подверженных антисептической обработке. Деревянные шахты и опорные элементы шахты должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подверженных антисептической обработке. Деревянные шахты и опорные элементы шахты должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подверженных антисептической обработке.
6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм необходимо на настил установить стороны ограждения выложенные из кирпича или опрессованные металлом. При высоте 1000 мм и менее шахты вышле должны быть выполнены из бетона. При высоте более 1000 мм необходимо на настил установить стороны ограждения выложенные из кирпича или опрессованные металлом. При высоте 1000 мм и менее шахты вышле должны быть выполнены из бетона. При высоте более 1000 мм необходимо на настил установить стороны ограждения выложенные из кирпича или опрессованные металлом.
7. Концы настила должны быть надежно закреплены на досках и в шахте с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установку настила в шахте лифта должны выполнять специально обученным персоналом – не менее 2-х человек при одновременной работе. Работы настила должны выполняться персоналом, прошедшим специальную подготовку.
9. Установка настила производится снизу вверх, начиная с установки в шахте. Шахта-настил монтируется на горизонтальные элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стволу или стволу шахты. Шахта-настил устанавливается в шахте лифта. Шахта-настил устанавливается в шахте лифта. Шахта-настил устанавливается в шахте лифта.
10. После установки настила должен быть обеспечен уровень шахты на расстоянии 200 мм в течение 10 мин. При установке и после снятия нагрузки на настил не должно быть смещения элементов, а также трещин и сколов.
11. Проектируемые шахты должны быть выполнены с учетом требований, предъявляемых к шахтам лифтов.
12. Шахта должна быть выполнена из бетона. Шахта-настил устанавливается в шахте лифта. Шахта-настил устанавливается в шахте лифта. Шахта-настил устанавливается в шахте лифта.
13. Габаритный настил устанавливается на высоте 300 мм, высота настила должна быть рассчитана на нагрузку 850 кг/м².

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950	Лист
						8

Копирован Формат А3

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950