

## Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW. производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 5.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:  
 OH- высота последнего этажа; OP – ширина проема двери шахты в свету;  
 TH- высота подъема; OPH – высота проема двери шахты в свету;  
 PD- глубина прямка;  
 AH – ширина шахты; AH2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;  
 DH – глубина шахты; AH1 – привязки оси кабины к правой стене шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
  - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
  - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010).
  - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
  - При проектировании металлокаркасных шахт необходимо выполнить следующее требования:
    - Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 2000 мм. (кроме указанных отдельно). В случае расположения здания в районе с сейсмичностью от 7 до 9 балов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
    - Балки Б1 для крепления направляющих и крепления монтажных настилов должны быть по высоте 120 мм min и толщиной 6 мм min, и рассчитаны в соответствии с нагрузками см. таблицу 5 и техническими требованиями к настилам см. лист 7.
    - Балки Б2 для крепления дверей шахты должны выполняться с размерами по высоте 120 мм min.
    - Балки Б3-размер профиля не регламентируется.
    - Остальные балки подобрать согласно нагрузок указанных в таблице 5.
    - Плита основания шахты должна быть выполнена из бетона. Толщина плиты должна быть не менее 150 мм;  
 - Класс бетона должен быть не ниже В25.
    - Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
    - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 7

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	800 (10)			
Скорость, м/с	1,0	1,6	1,75	
Максимальная высота подъема, мм	50000	60000	80000	
Количество остановок/дверей/этажей	Смотри таблицу №2			
Тип кабины	Непроходная			
Расположение противовеса	Справа			
Лобовики на противовесе	Нет			
Размеры дверей (ШxГ), мм	800x2000			
Тип открывания дверей	Центральное			
Огнестойкость дверей, мин.	Без ОС/Е30/Е130/Е160			
Размеры кабины (ШxГxВ), мм	1300x1400x2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (ШxГ), мм	2150x1850			
Высота последнего этажа, мм	Смотри таблицу №3			
Глубина прямка, мм	1200	1300	1350	
Материал шахты	Металлокаркас			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	5,5	8,8	9,6
	Номинальный ток, А	12,8	20,8	21,8
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	4232	6772	7387	
Цель освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)*75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Высота подъема	TH	2700	50000	60000	80000
Количество остановок	n	2	18	22	29

Таблица 3. Зависимость верхнего этажа (OH) от высоты подъема (TH) и скорости (v).

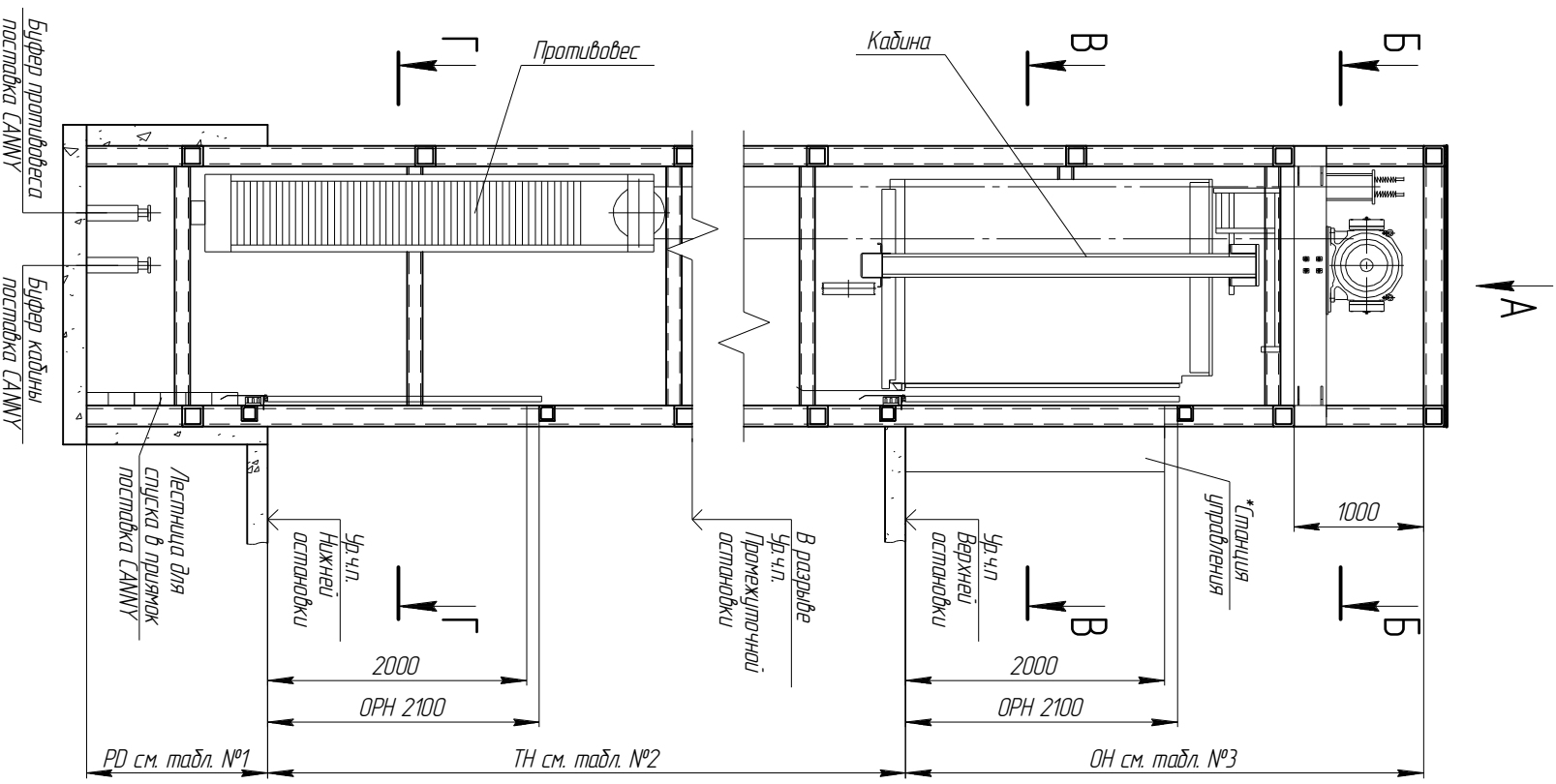
Параметр	Обозначение	1,0			1,6		1,75	
Скорость	v, м/с							
Высота подъема	TH, мм	30000	50000	30000	60000	30000	80000	
Высота верхнего этажа	OH, мм	3600 (3700***)	3750	3750 (3850**)	3850	3800 (3900**)	3850 (3900**)	

- \*Высота кабины при наличии декоративного потолка.
- \*\* Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				<b>ПЭЛК. KLW 800 V1,0-1,75 2150x1850</b>			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт грузопассажирский	Лит.	Масса	Масштаб
							1:40
Разраб.	Шилов			задание на проектирование			
Проб.				строительной части	Лист 1	Листов 7	
Т.контр.					<b>ГК "ПЭЛК"</b>		
Н.контр.							
Утв.							

Вертикальный разрез шахты



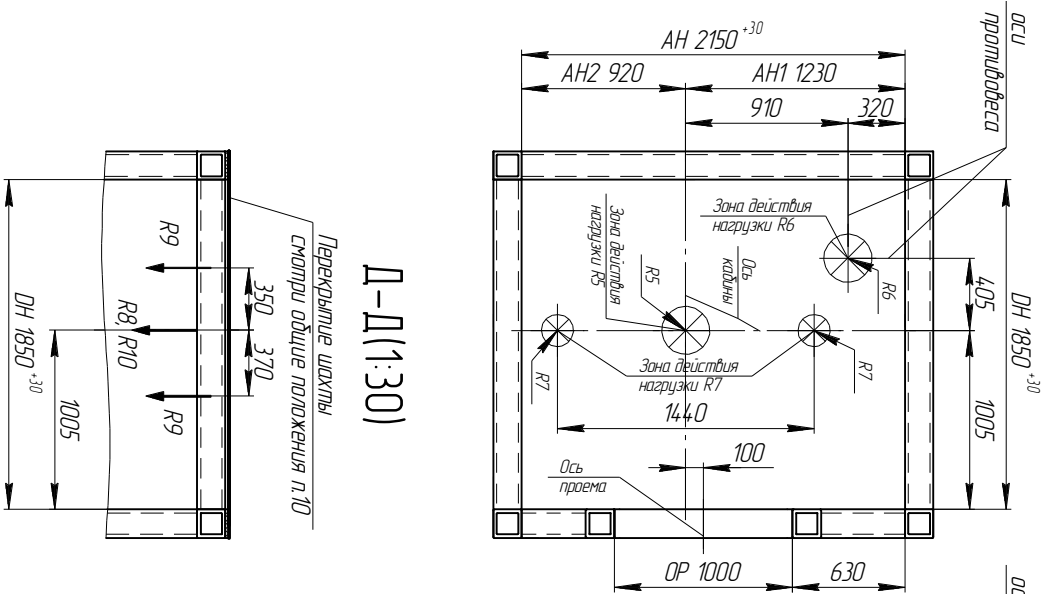
- 1.\*Устаноўку стэнцыі кіравлення в будзем месце сагласавать с ГК "ПЭЛК", на стэнцыі праекціравання.
2. Об'яўдываючы ліфты, паставляемое Завадом Узгаёмвітэлем, паказана на чэрцежы танквы ліфтыямі.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

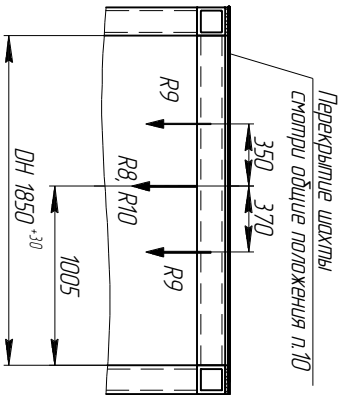
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850	Лист
					Копировал	2

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



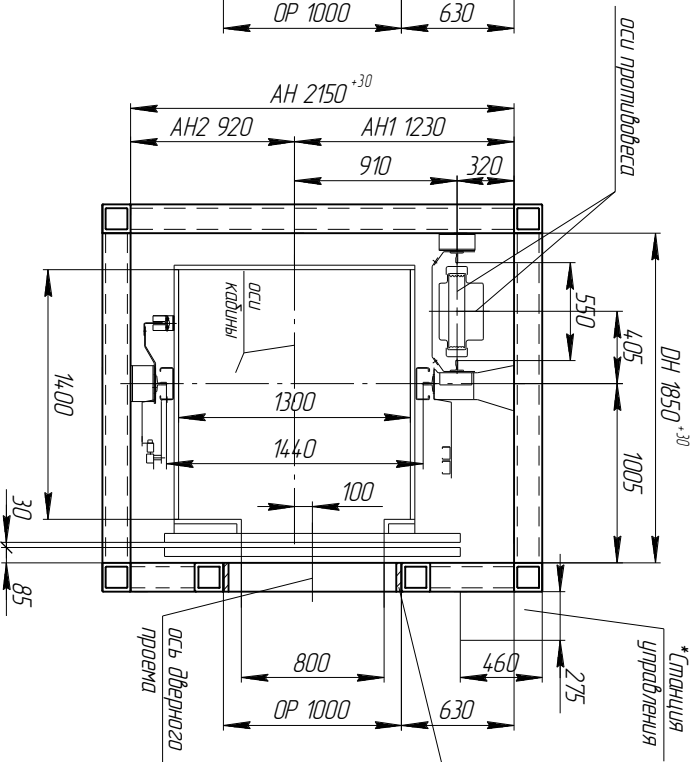
**D-D(1:30)**



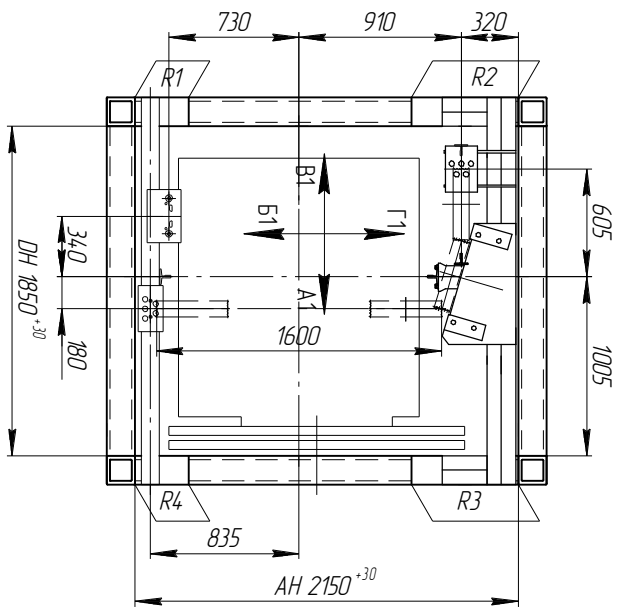
Перекрытые шахты  
смотри общие положения п.10

**Таблица 4. Размеры шахты**

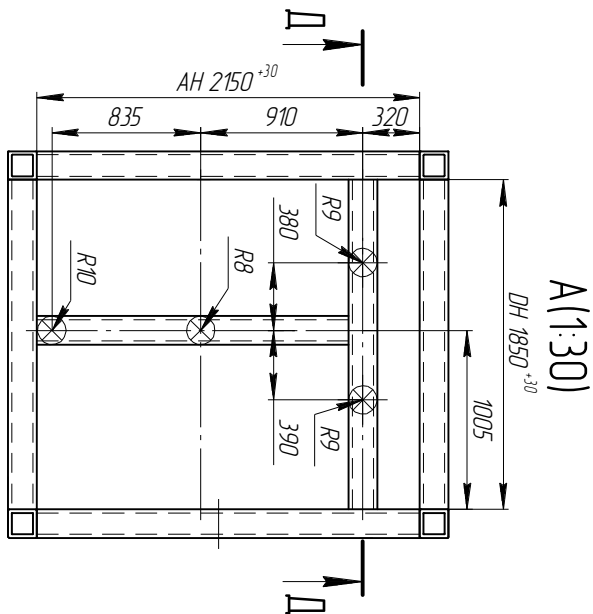
диаметр	млн	тах
АН	2150	2300
ДН	1850	2100
АН1	1230	1230
АН2	920	1070



**B-B(1:30)**



**B-B(1:30)**



**A(1:30)**

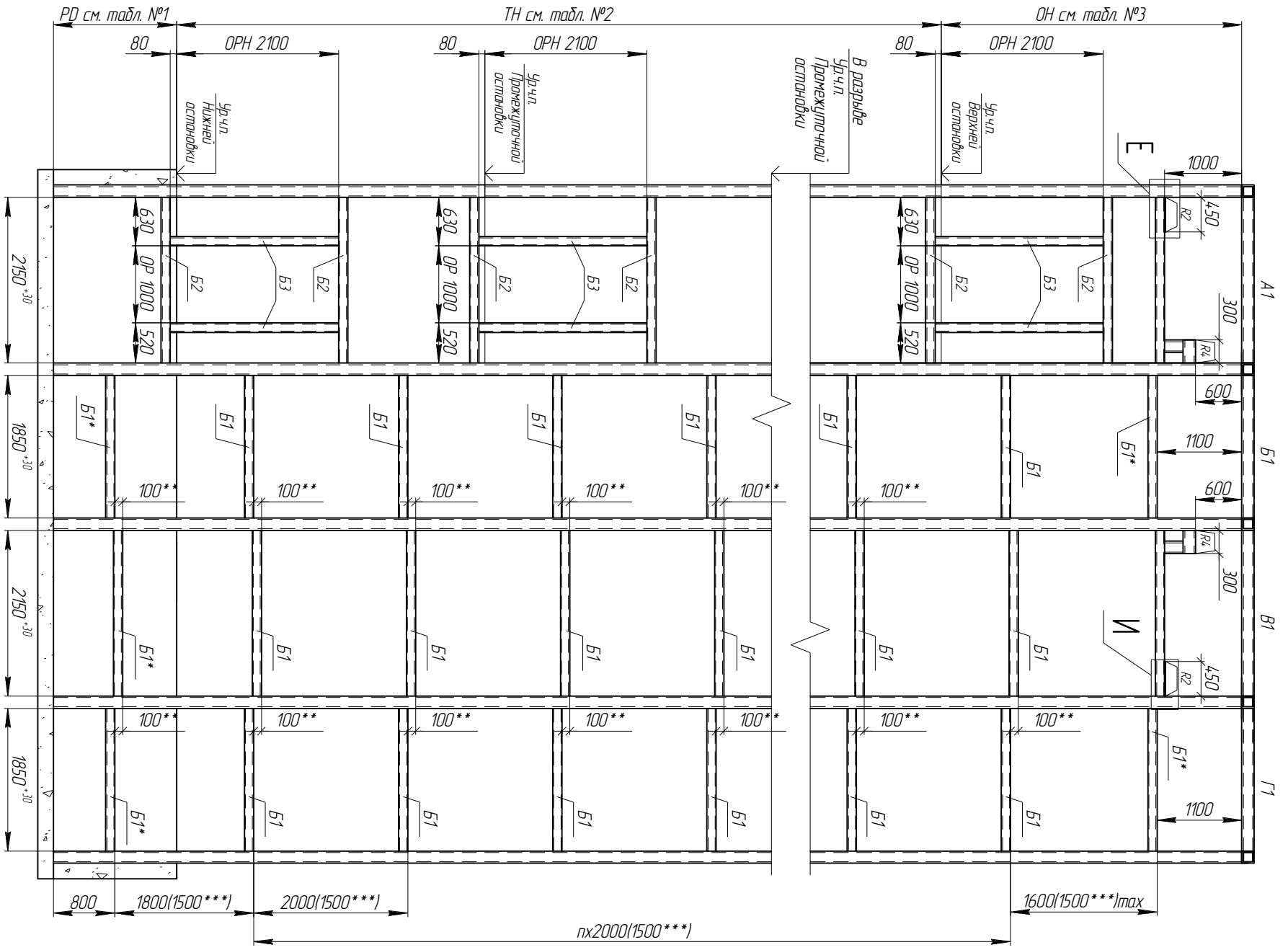
Строительное примыкание. Обеспечивается заказчиком после монтажа дверей шахты.

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Формат	Лист
					А3	3

1. \*\*Установку станций управления в другом месте согласовать с ГК "ТЭК", на стадии проектирования.  
2. Оборудование лифта, поставленное заводом изготовителем, показано на чертеже такими линиями.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



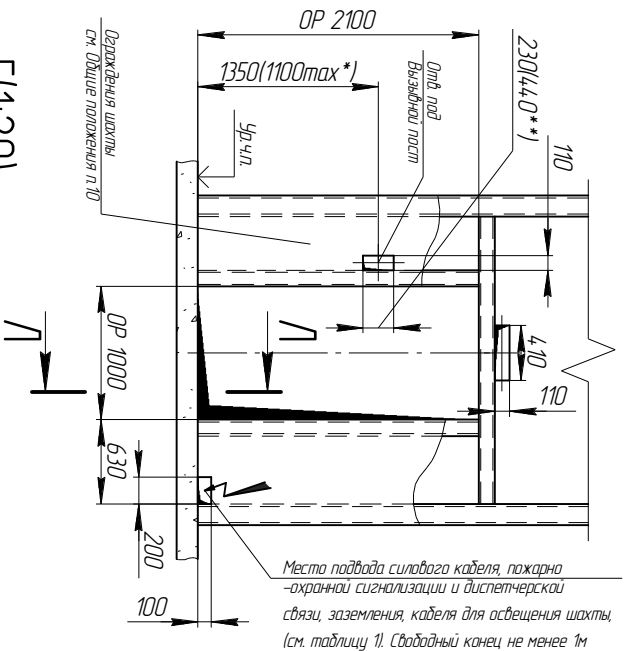
1. \*B1 – Балки крепления кровли/стен не используются для установки монтажных настилов
2. \*\*Размер определяется совместно с л.13 лист 7.
3. \*\*\*Для здания расположенных в районах с сейсмичностью от 7 до 9 баллов.

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист
					4

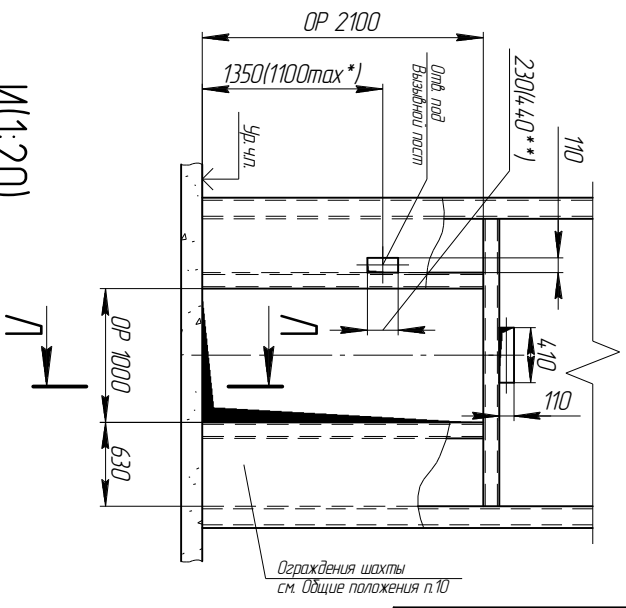
Копирован  
**ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850**  
 Формат А3

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

Вид на дверной проем с этажной  
площадки верхней остановки

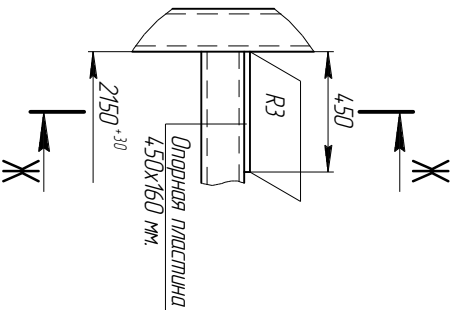


Вид на дверной проем с остальных  
этажных площадок

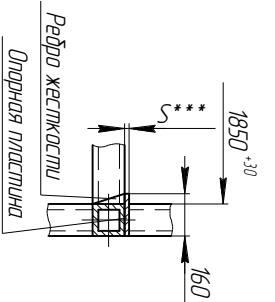


ПЭ/ЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

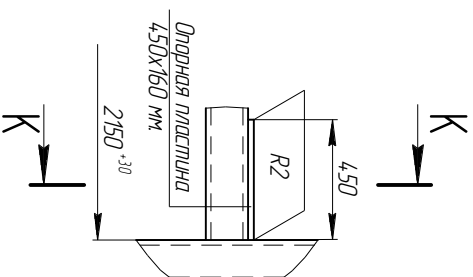
E(1:20)



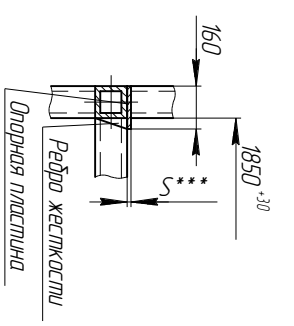
Ж-Ж(1:20)



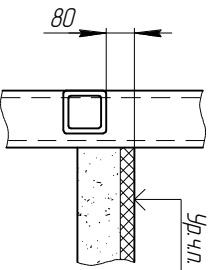
И(1:20)



К-К(1:20)



L-L(1:15)



- 1 \* Для перевозки малогабаритных групп населения.
- 2 \*\* Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 4,10x110 не выполняется.
- 3 \*\*\* Размер подобрать с учетом нагрузки указанных в таблице №5.

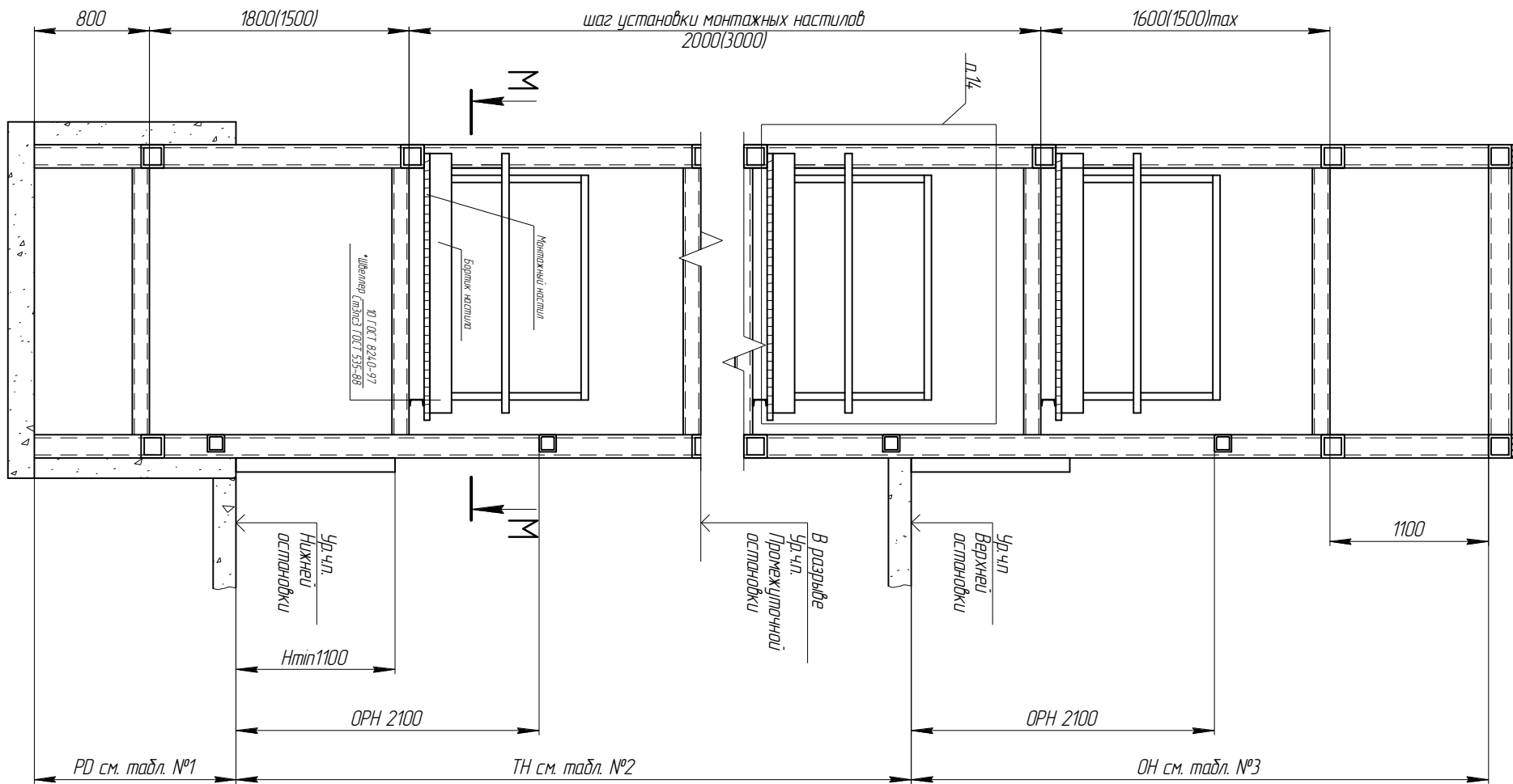
**Таблица 5. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.**

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Направление и место приложения сил	Примечание		
R1	12307	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки		
R2	22692				
R3	14,230				
R4	12307				
R1*	R1 x K				
R2*	R2 x K				
R3*	R3 x K				
R4*	R4 x K				
R5	94,000			На пол привяжка от дугфера кабели	Аварийные кратковременные нагрузки По каталогам стандартом К-2,6
R6	79000			На пол привяжка от дугфера пропильдыбеса	
R7	v=10 28256	На пол привяжка от дугфера пропильдыбеса	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на подшипл		
	v=16 29560				
	v=175 32167				
R8	15000	На опилку перекрытия шахты (нагрузки R8, R9, R10 не действително одновременно!)	Монтажные работы		
R9	19170				
R10	5000				

Нагрузки R действитуют вертикально

Изм.	Лист	№ док.чм.	Подп.	Дата
ПЭ/ЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850				Лист
				5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

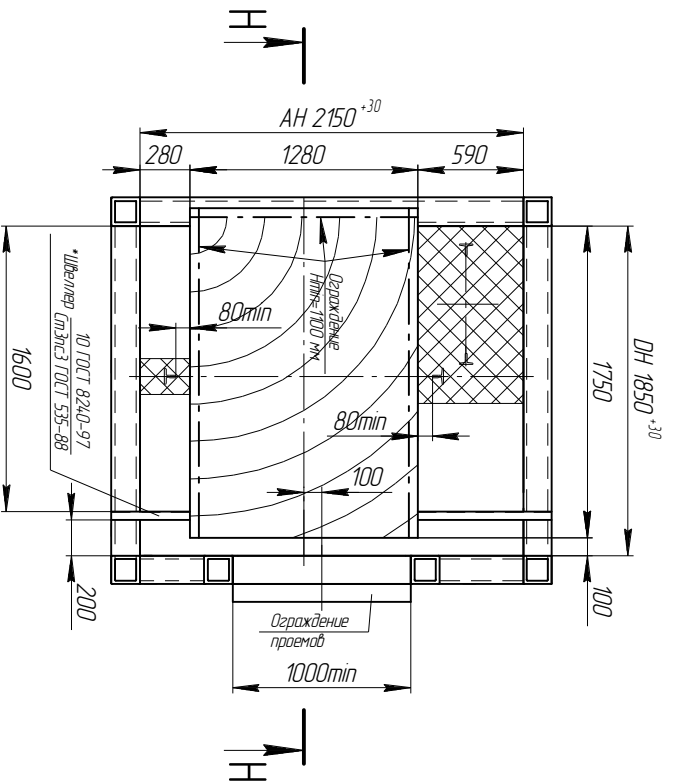
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

Копирован  
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

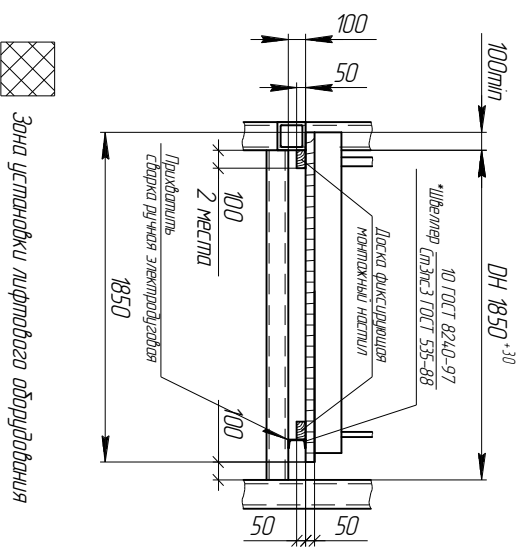
Лист	6
------	---

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

M-M(1:30)



H-H(1:30)



Технические требования к настилам

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настил устанавливается на твердое основание, лесо или опорные балки (см. план шахты).
3. Настилы, балки и лесо не должны находиться в узлах между чертаме зонки установки лифтового оборудования.
4. Настилы должны устанавливаться в виде сплошного шила из досок толщиной не менее 50 мм, расположенные на расстоянии не менее 200 мм друг от друга.
5. Деревянные шилы-настилы должны устанавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортики ограждения должны подвергаться глибокой пропитке огнезащитным составом.
6. При зазоре между краем настилов и стеной шахты более 300 мм, необходимо на настил установить с соответствующей стороны ограждение, выполняемое из досок или металлических прутьев. Высота 1800 мм, ширинах дыны должна быть не менее 150 мм, промежуточный элемент и прутья, выполняющие соответствующую нагрузку 700 Н, размещенные в горизонтальном направлении, в середине проме между стойками. Просты поперечна вертикального ограждения должен быть не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
7. Кромки настилов должны быть надежно закреплены на балках и в шахтах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установка настилов в шахте лифта должна выполняться специалистом обученным персоналом – не менее 2-х человек при одновременной работе. Разборку настилов производили персонал, проводивший их сборку.
9. Установка настилов производится последовательно снизу вверх, начиная с установки в первую шилы-настилы монтируются на горизонтальные элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настилов необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стойкам или закладным элементам шахты.
10. После установки настилов должен быть подвергнут испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
11. Испытательные проемы должны быть снабжены съёмными ограждениями, выполненными из прутьев с габаритами, соответствующими нормативным нагрузкам 400 Н/м, размещенными на расстоянии 400 мм друг от друга.
12. Кромки настилов должны быть обработаны по направлению для ограждения следующим образом:
  - кромки должны быть обработаны по направлению для ограждения расчетной нагрузкой не более 0,1 м;
  - высота ограждения должна быть не менее 11 м;
  - расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
  - высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м;
  - конструкция крепления ограждения к строительным конструкциям должна быть исключена, возможность их саморазрушения исключена;
  - элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев.
13. Для изготовления ограждения используется стальной прут марки С235, диаметр не менее 12 мм, маркировка не менее 2-го сорта лифта и ограждения двери шахты к производимой работе по монтажу лифта.
14. Размер швеллера подбирается с учетом действующих на него нагрузок, указанных в технических требованиях к настилам, но не менее швеллера №10.
15. Монтажные настилы должны быть рассчитаны на нагрузку 850 кг/м<sup>2</sup>.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850					7

Копирован

Формат А3

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850