

0551x0051 (51) 01A 007 ZTK ЖИЕЦ

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.

5. Условные обозначения, принятые на чертежах:

- ОН- высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
 ТН- высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;
 РД- глубина прямка; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты;
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН – глубина шахты.

6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.

6.1. Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.

7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 53780-2010).

8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.

9. При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:

- толщина кирпичных стен не менее 250 мм., бетонных плит перекрытий не менее 130 мм.;
- материал шахты – кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый). Марка кирпича определяется проектной организацией из условий восприятия строительной частью нагрузок, указанных в задании.

10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.

11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	400 (5)	
Скорость, м/с	1,0	1,5
Высота подъема, мм	50000	80000
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2	
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2	
Тип кабины	Непроходная	
Расположение противовеса	Сзади	
Лобовики на противовесе	Нет	
Размеры дверей (Ш×Г), мм	700×2000	
Тип открывания дверей	Боковое	
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60	
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1100×950×2200(2300*)	
Перила на крыше кабины	Есть	
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1500×1550	
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)
Глубина прямка, мм	1150	1300
Материал шахты	Кирпич	
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью
	Напряжение, В	380±10%
	Тип привода лифта	С частотным регулированием
	Мощность, кВт	4,5
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	Номинальный ток, А	9,0
		13,8
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	3463 max	6926 max
Рабочая температура, С°	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75	
Относительная влажность при 20°С	+5° – +40° С	
	Не более 80%	

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение
Скорарасть, м/с	V	-	1 1,5
Высота подъема, мм	ТН	2700	50000 80000
Количество остановок	n	2	18 29

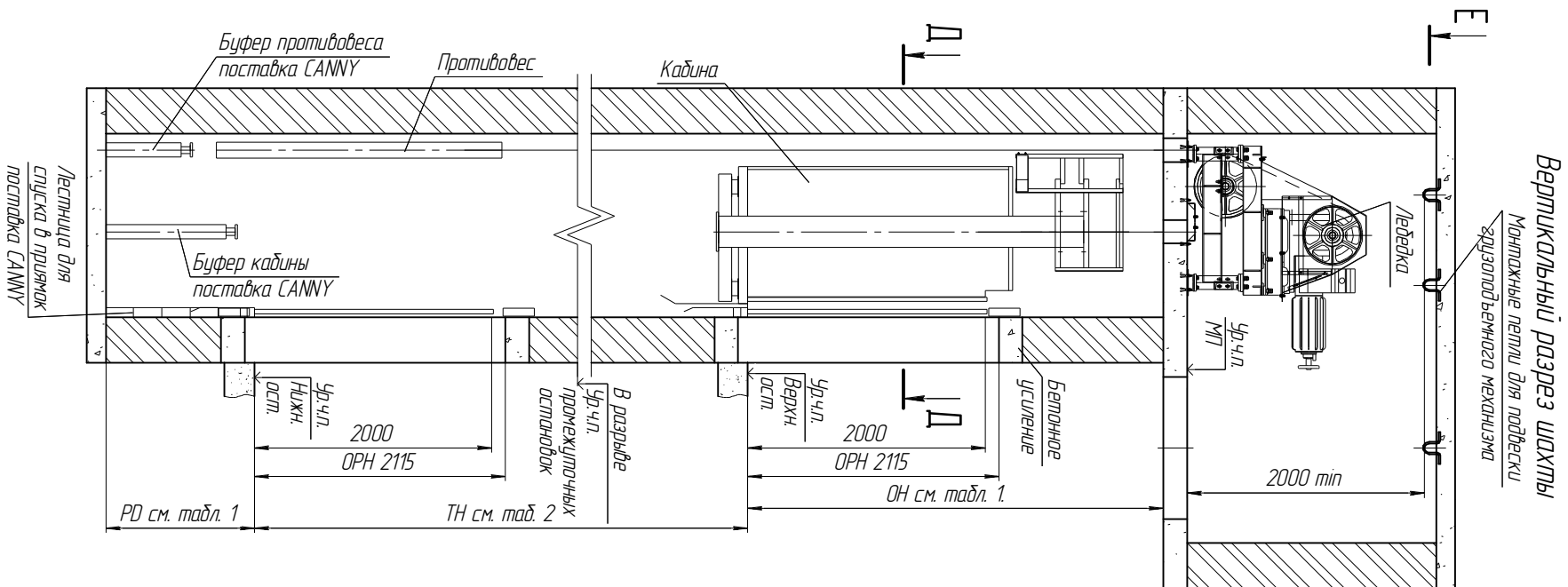
*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

**Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

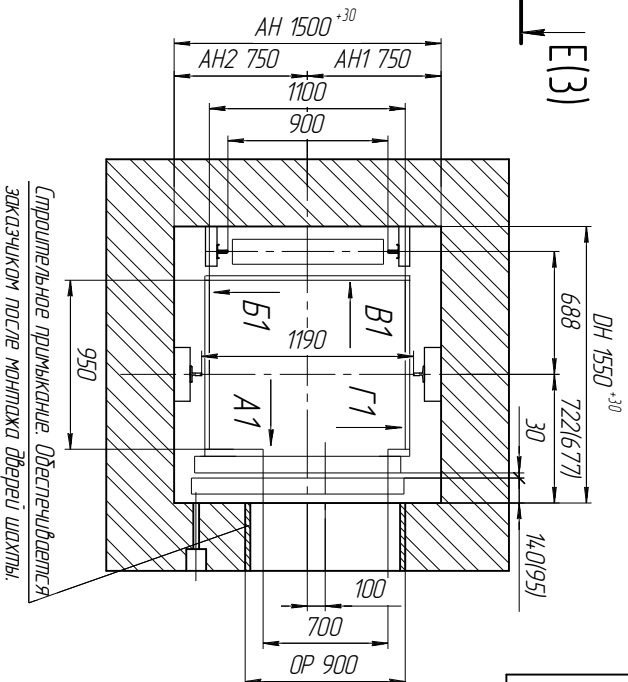
Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLZ 400 V1,0 (1,5) 1500×1550			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт пассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:40
Пров.					Лист 1	Листов 7	
Т.контр.					ГК "ПЭЛК"		
Н.контр.				Копировал			Формат А3
Утв.							

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты
 Монтажные петли для подвески
 развозобъемного механизма



D-D(1:30)

ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1500×1550

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	mm	mm
АН	1500	1850
ДН	1550	1850
АН1	750	925
АН2	750	925

- Обработка лифта, поставленное заводом изготовителем на чертёже показано пунктиром линиями.
- Размер в скобках указан для дверей с огнестойкостью Е30

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1500×1550

Лист 2

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".

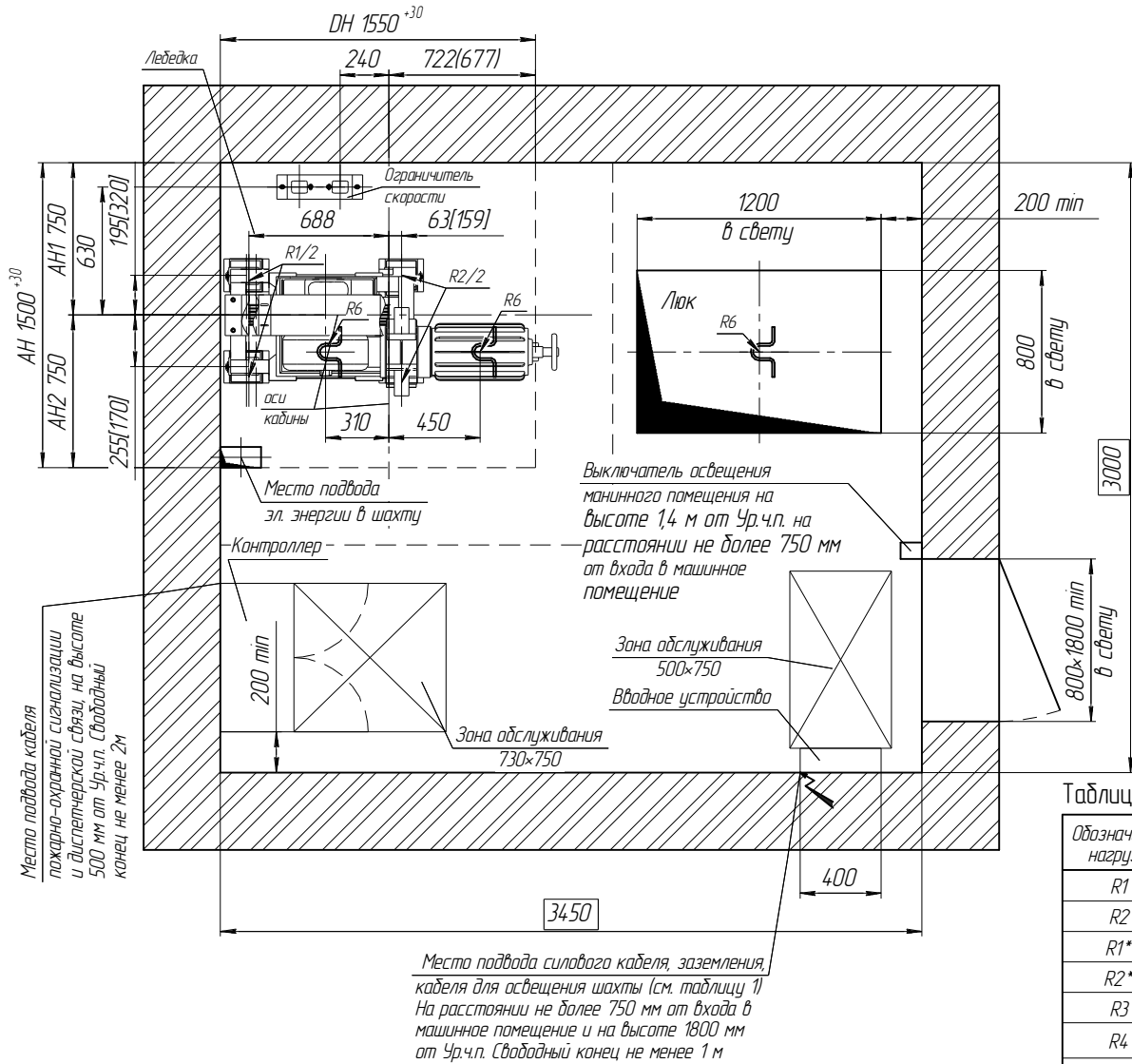


Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

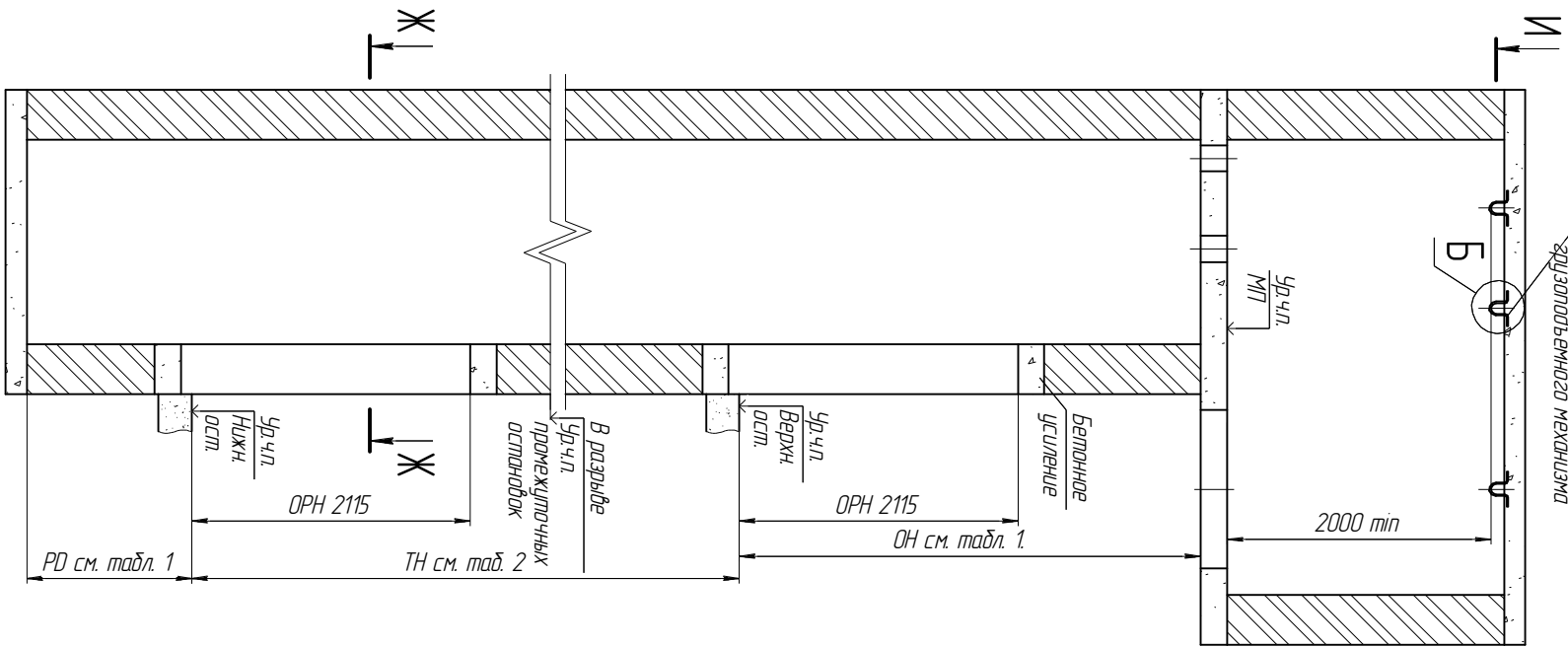
Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	12308	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	7307		
R1*	$R1 \times K$		
R2*	$R2 \times K$		
R3	56000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	49000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
R5	V=1	 R5 На пол прямка	
	V=1,5		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

Нагрузки R действуют вертикально

1. Размер в скобках указан для дверей с огнестойкостью E30.
2. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
3. Размер в квадратных скобках указан для скорости 1,5 м/с.

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

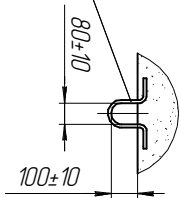
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



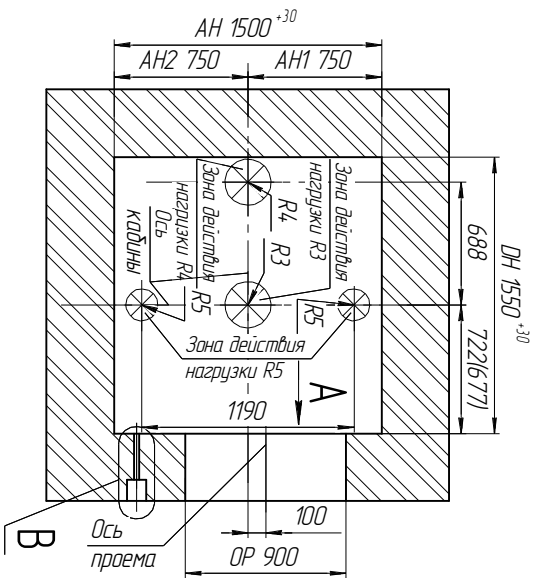
Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески грузоподъемного механизма

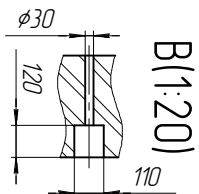
Монтажная петля для подвески грузоподъемного механизма



B(1:20)

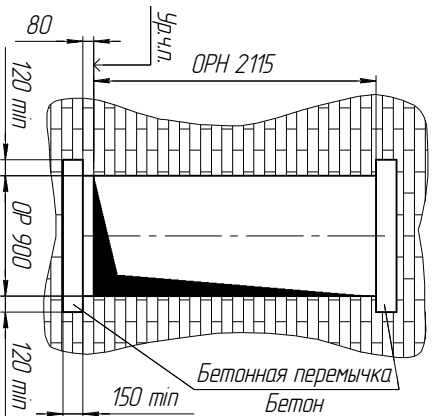


Ж-Ж(1:30)



B(1:20)

A(1:40)



Бетонная перемычка
Бетон

1. Размер в скобках указан для дверей с огнезащитной ЕЗО.

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата

Копирован
ПЭЛК. КЛЗ 400 V1,0 (1,5) 1500×1550

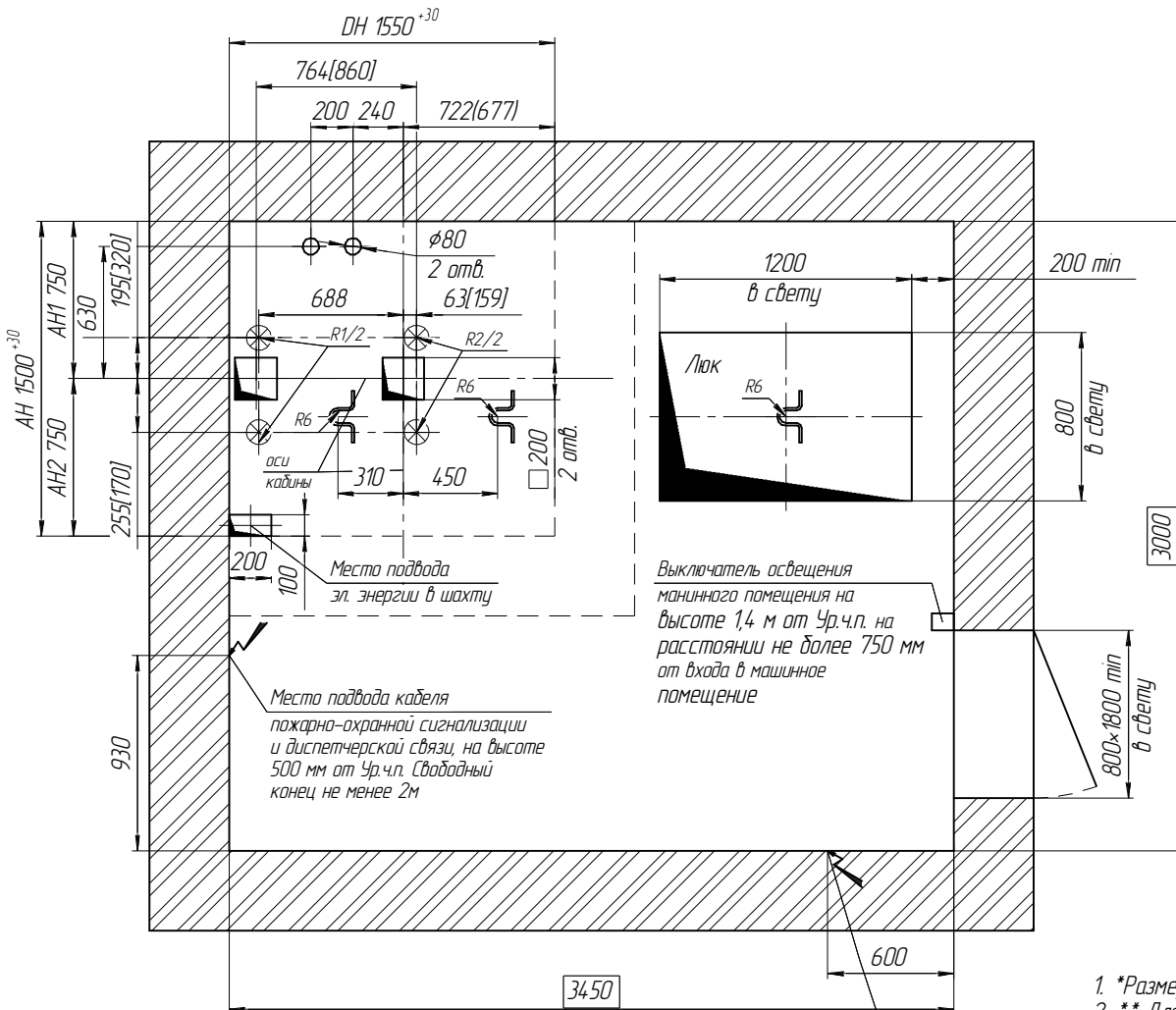
Лист
4

ПЭЛК. КЛЗ 400 V1,0 (1,5) 1500×1550

И-И(1:25)(4)

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".

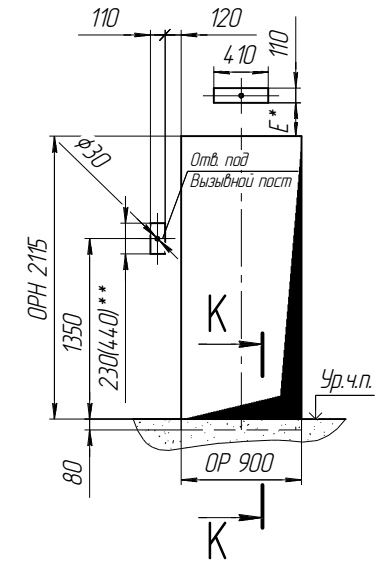


Выключатель освещения машинного помещения на высоте 1,4 м от Ур.ч.п. на расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение

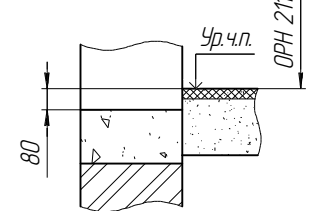
Место подвода силового кабеля, заземления кабеля для освещения шахты (см. таблицу 1) На расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение и на высоте 1800 мм от Ур.ч.п. Свободный конец не менее 1 м

Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190×220 от лифтового оборудования

Вид на дверной проём с этажных площадок всех остановок



К-К(1:20)

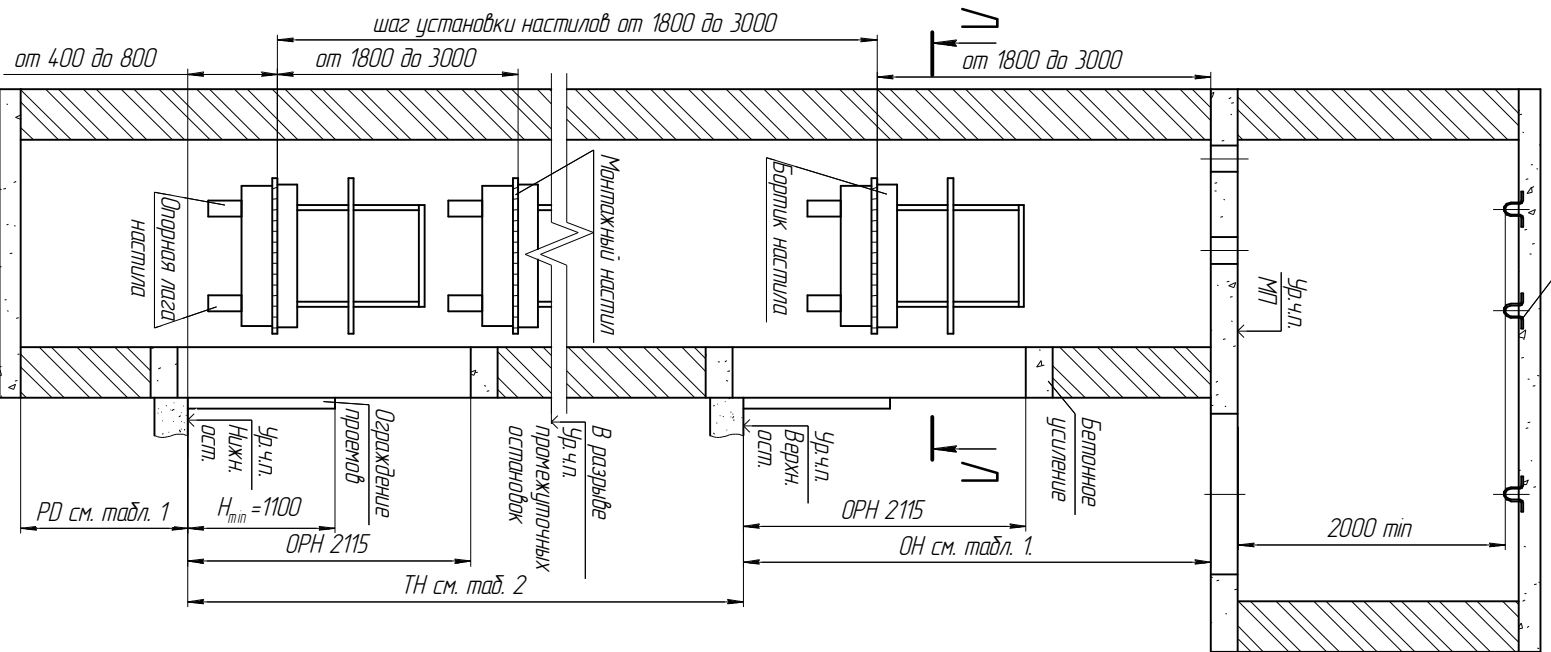


- *Размер определяется проектом.
- ** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 4,10×110 не выполняется.
- Размер в скобках указан для дверей с огнестойкостью E30.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- Размер в квадратных скобках указан для скорости 1,5 м/с.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

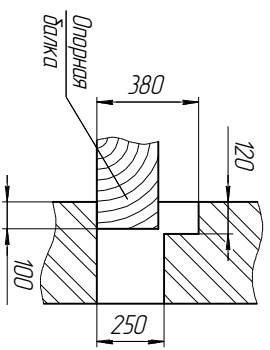
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 400 V1,0 (1,5) 1500×1550	Лист
					5

Вертикальный разрез шахты

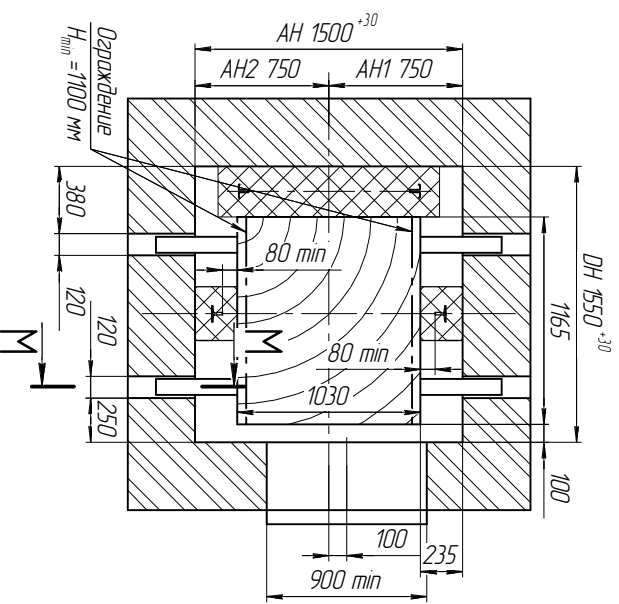
Монтажные петли для подвески
эдулоподъемного механизма



M-M(1:20)



A-A(1:30)



Технические требования к настилам

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на твердые спелые леса или опорные балки (см. план шахты).
3. Настилы должны и леса не должны находиться в узлах, на чертаке заков, установкой лифтового оборудования.
4. Настилы должны устанавливаться в виде сплошного шила из досок толщиной не менее 50 мм, расположенные на расстоянии не менее 200 мм, с двусторонней склейкой поперечными фрезой. Высота опенных элементов шила за его поверхность не должна превышать 3 мм, а зазор между элементами - 5 мм.
5. Деревянные шилы-настилы должны устанавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергавшихся антисептической обработке. Деревянные настилы и держатель должны подвергаться глубокой пропитке огнезащитным составом.
6. При зазоре между кровей настила и стеной шахты более 300 мм необходимо на настилы установить с соответствующей стороны ограждение выношенное из досок или металлических проф. Высота 1100 мм, уместных выносу держателя доску высотой не менее 50 мм, промежуточные элементы и пилоты выдерживать сосредоточенную нагрузку 700 Н, проложенную в горизонтальном направлении в средней части стойки.
7. Концы настила должны быть надежно закреплены на досках и в шахтах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установка настилов в шахте лифта должна выполняться специально обученным персоналом - не менее 2-х человек при одновременной работе. Разборку настилов производить вручную, производя их сборку.
9. Установка настилов производится последовательно снизу вверх начиная с установки в первую шилы-настилы монтируемые на горизонтальное элемент шила, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стойкам или закладным деталям шахты.
10. После установки настилов должен быть проведен испытание на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
11. Сплошность проема должна быть проверена съёмными ограждениями, удаляющимися следующим порядком:
 - ограждения расчлениваются на прочные и устанавливаются к поперечному движению коз горизонтальной токи и вертикальной радиальной распределенных нормальных нагрузок 400 Н/м, приложенных на поперечь.
 - козфидицелен надежности по нагрузке для ограждения следует принимать 12.
 - значение выноса проема поперечного ограждения под действием расчетной нагрузки должно быть не более 0,1 м;
 - высота ограждения должна быть не менее 1,1 м;
 - расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
 - высота держателя элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м;
 - конструкция крепления ограждения к стержневым конструкциям должна быть исключена обеспечить их самонадежного раскрепления;
 - элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев.
12. Для изготовления ограждений использовать стальной прокат марки С235 или эквиваленте стали марки А565 и пилотерайлы из древесины хвойных пород не ниже 2-го сорта.
13. Леса-настилы и ограждения должны скрепляться к элементам шахты после проверки их готовности и оформления. Акта готовности подготавли, установленный в шахте лифта и ограждений дверей шахты к производству работ по монтажу лифта.



Зона установки лифтового оборудования

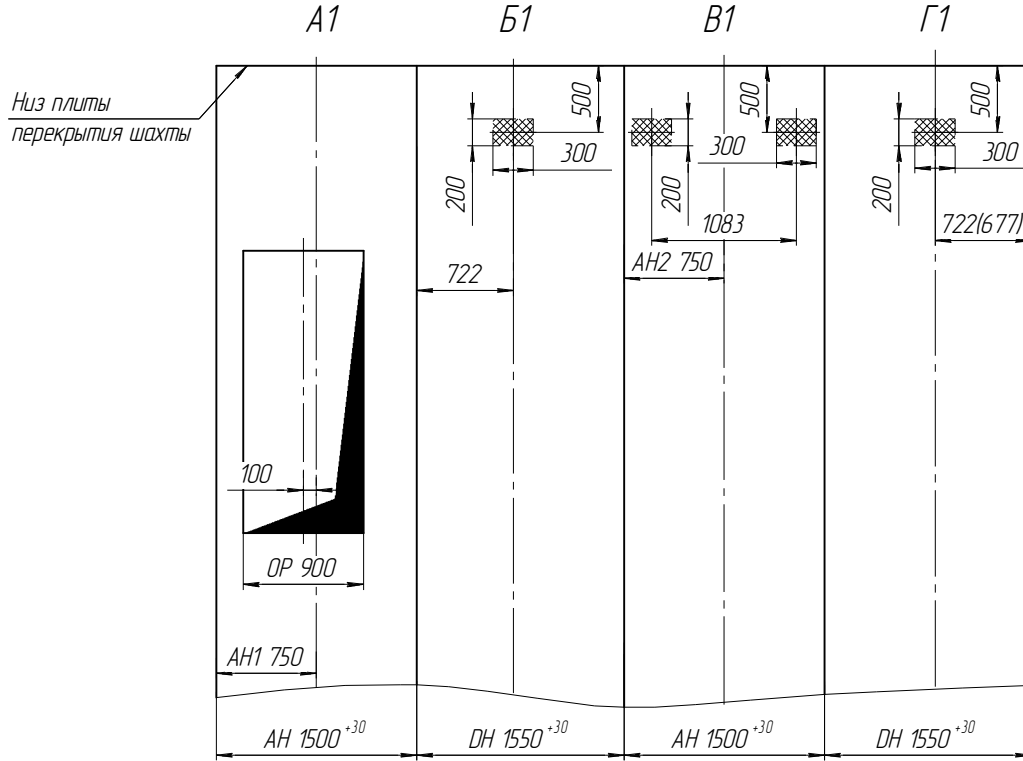
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1500x1550

Лист 6

ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1500x1550



– место крепления кронштейнов.
Пересечение зоны подвода приточной вентиляции и зоны крепления кронштейнов не допускается.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

1. Размер в скобках указан для дверей с огнестойкостью E30.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 400 V1,0 (1,5) 1500×1550	Лист
						7

Копировал

Формат А3